

“护眼本”成“伤眼本”？ 专家：按国标选择作业本

近年来，我国儿童青少年近视呈现早发、高发、低龄化趋势。近视逐渐成为影响儿童青少年健康的主要公共卫生问题之一，如何预防近视发生、控制近视发展，也影响着家长对学习用品的消费选择。

近日，有媒体报道，原本“护眼”的作业本却成了“伤眼本”。记者对中小学生常用的课业簿册即作业本开展调查，随机网购了五十余款相关产品，其中多数印有“防近视”字样，送往第三方检测发现，三成产品的内芯纸张D65亮度、D65荧光亮度存在不符合国家强制性标准等情况，部分产品D65荧光亮度超标严重。不合格的指标如何影响儿童青少年用眼？家长该怎样选择？

护眼“神器”竟是伤眼陷阱

“防近视”作业本近年来迅速走红，成为文具市场的热销产品。

家长巫先生说：“我平时买的时候，就盯着那种纸是米黄色的产品，看着没那么刺眼，还有包装上写了‘无荧光剂’‘保护认证’的，我感觉这样应该靠谱些。”

商家宣称能缓解视疲劳、预防近视的作业本，究竟是否为科学护眼的新选择？家长周先生这样理解这类产品的原理：“我一直以为纸张颜色淡一点，反光没那么厉害，孩子看久了眼睛没那么累。但要说这个产品的可信度，我心里其实也打鼓。有一次买到的本子特别薄，一写字就透到背面，稻草都在里面，也不知道是不是打着‘护眼’的旗号偷工减料。作为家长，我希望能有个靠谱的标准。”

单纯靠“护眼本”防控近视不科学

对于学生常用的作业本和考卷等是否“护眼”，国家其实有相应的标准。2022年3月1日起正式实施的《儿童青少年学习用品近视防控卫生要求》(GB 40070—2021)明确要求：

课业簿册(除图画簿和毛笔书法簿外)、考试试卷的D65亮度应不小于55.0%，且不大于85.0%；D65荧光亮度不大于5.0%。D65亮度、D65荧光亮度超标，均会对儿童青少年的视力有较大影响，在写作业的过程中，过强的荧光亮度会加重儿童青少年的视疲劳。

国家纸制品质量监督检验检测

中心学术带头人、纸品部部长陈春霞说：“纸张D65亮度，也就是通常说的纸张的白度，是在D65光源照射下按标准方法测试得到的反射率。一般来说，纸张白度越高，反射率越大，对视觉刺激越强，对儿童青少年视力产生影响的可能性也会比较明显；当然，如果纸张白度过低，也会使阅读变得困难，进而影响视力。”

陈春霞表示：“单纯靠‘护眼作业本’防控近视肯定是不科学的，还是推荐大家多做户外活动；其次，写作业的时候要有‘双光源’，即书房里有一个顶灯、桌子上放一个台灯；还建议大家保持‘一尺一拳一寸’这种标准的读写姿势，看书、写字不要连续‘作战’。注意保持这些平时综合的生活习惯和学习习惯，才能起到护眼的作用。”

此外，有专家表示，“伤眼本”穿着“护眼本”的马甲明目张胆地售卖，说明市场监管这道防线失守了。对此，监管部门应对纸厂、印刷厂增加检查力度和抽检频次，如果发现不合格产品，应及时予以罚款、停业整顿等行政处罚；并通过建立健全相关标准制度，完善监管，促进行业规范健康发展，确保消费者的合法权益得到有效保障，共同守护孩子的视力。

(综合)



图为工人正在采收玉米。

本报讯 (记者 刘晓磊 □ 欧远宁)7月9日，在广西荔浦市茶城乡过村村古燕屯的荔浦市合兴果蔬种植专业合作社种植基地，工人们正忙碌地采收首批上市的玉米。此次玉米采收，标志着这片曾遭受洪水浸泡的土地借助科学抗灾举措成功实现了从“水灾区”到“丰产田”的华丽转变。

今年5月，茶城乡遭遇连续暴雨侵袭，大量农作物被洪水淹没，地处低洼地带的古燕屯受灾情况更为严峻。雨过天晴后，合作社负责人叶万彬立即向荔浦市名特优农产品协会和茶城乡农服中心求助。收到求助信息后，县乡两级迅速派遣农技专家赶赴现场进行指导。经勘察，针对轻度受灾地块，喷施叶面肥和杀菌剂，以促进玉米恢复生长；对于绝收田块，则及时进行清理。

茶城乡人民政府工作人员潘锦锋介绍，该基地种植的玉米品种为泰丰甜2号，此品种根系发达、抗倒伏能力强，结合水肥一体化管理模式，即便在受灾情况下也能保持稳定产量。然而，长期积水仍会致使玉米根系缺氧腐烂，因此雨后及时组织人员开沟排水，确保田间无明显积水，并请农技师制订追肥杀菌方案。

资料表明，泰丰甜2号玉米口感甜脆、皮薄无渣、营养价值高，是适合广西在内的南方省份春播的玉米品种，每亩产量约2500斤至2800斤，目前地头收购价为每斤1.5元。叶万彬表示，本次玉米采收有两万斤，预计利润两万八千元，主要销往桂林、长沙等地区。下半年将引进新技术，争取实现单位产量进一步提升。

据悉，该基地的所有采收工作将在8月底前全部完成，采收结果将与荔浦市名特优农产品协会和茶城乡农服中心共享，为明年的推广计划提供数据参考。从洪水泛滥成灾到果园硕果累累，茶城乡凭借科学方法与辛勤汗水，书写了灾后重建的生动篇章。这片土地的华丽蜕变不仅为当地农民带来了实实在在的收益，更探索出一条在极端气候下以“良种+管护”实现农业可持续发展的新路径。

第六届黄河两岸清香酒高峰论坛举办

白水杜康持续推进酒体设计创新、工艺技术升级

本报讯 (记者 陆俊 □ 樊春勤)7月5日，以“黄河奔流 时代清香”为主题，第六届黄河两岸清香酒高峰论坛暨白水杜康2025年合作商高品质发展大会在陕西省西安市举办。

中国酒类流通协会主席团主席王新国在致辞中对白水杜康表达了高度赞赏，他认为白水杜康作为中华酒文化的活化石，承载着“何以解忧，唯有杜康”的千古文化底蕴，是黄河文明在酒业领域的璀璨明珠。

陕西杜康酒业集团常务副总裁商景枫总结了上半年工作，在部署下半年工作时强调：一要做好市场端，二要做好产品端，三要做好运营端，四要做好创新端。

来自全国各地的行业专家、学者对清香型白酒高质量发展、市场脉搏、技术瓶颈、文化传播与消费升级等核心议题进行了交流。

陕西杜康酒业集团董事长张红军表示，白水杜康是中华白酒的重要发源地，黄河名酒带的一员，数十年如一日坚守纯粮固态酿造之本，恪守省级非遗——杜康酒艺之魂。白水杜康的一代代工匠，将心血与智慧融入每一滴美酒。不遗余力地推进酒体设计创

广西荔浦市茶城乡·受灾田长出丰收果

行业新闻

混合废塑料资源化综合利用项目在广东揭阳成功试产

7月11日，广东揭阳东粤化学20万吨/年混合废塑料资源化综合利用示范性项目在广东揭阳成功试产，所有工艺指标达到预期。该项目采用世界首创的化学循环工艺技术和全球首台套一体化设备，通过深度催化裂解，将低值混合废塑料“一步法”直接转化为高附加值化工原料，可有效解决废塑料污染难题并实现高值回收利用。

塑料是当今社会使用范围最广的材料之一，但容易带来“白色污染”。如何将废塑料回收利用，将其“变废为宝”，当前的主流工艺存在技术瓶颈。

广东东粤化学科技有限公司董事长张新功表示，该项目首创了“一步法”废塑

料化学回收工艺，无需对各类低值混合废塑料进行复杂分选，直接就能将其转化为高附加值化工原料，大大降低了塑料的分选成本，且产品收率高达92%以上。

中国石油大学(华东)化学工程学院原院长杨朝合表示，该项目的成套技术为国际首创，试生产的成功填补了废塑料化学回收的产业化技术空白。这将重塑产业业态，推动石化产业从“依赖一次资源的原油加工”向“废塑料资源循环的绿色加工”转变。

杨朝合说，资源循环利用最主要的目的就是减少一次资源消耗，同时降低环境负荷。如果按年处理5000万吨废塑

市场监管

百家企业发出守护肉品安全倡议

生产许可审查细则(2023版)要求，持续保持企业生产许可条件，建立执行食品安全追溯制度。

其次是自觉遵守生产经营肉制品。坚决抵制采购、使用来源不明、未经检验检疫或者检验检疫不合格的原料肉，以及过期肉、走私肉、淋巴肉等；坚决抵制生产经营“两超一非”肉制品；坚决抵制以其他畜禽肉生产假冒牛(羊、驴)

肉制品，以预制调理肉制品冒充“纯肉”；坚决抵制食品配料表标识与生产实际不符、食品标签欺骗误导消费者等肉制品掺杂掺假、以假充真、以次充好、虚假宣传行为。

最后，坚持诚信为本接受全社会监督。坚持诚信为本，尚德守法，自觉接受政府、媒体和社会公众的监督，自觉履行企业社会责任和义务。(辛文)

聚焦山西

6月份山西省物流业景气指数高于全国水平

本报讯 (记者 刘自昌)7月14日，记者从山西省工信厅获悉，6月份山西省物流业景气指数为51.4%，较上月回落0.3个百分点，较全国物流业景气指数(50.8%)高0.6个百分点。二季度山西省物流业景气指数平均值为52.0%，较一季度回升0.6个百分点，物流业保持在景气区间运行。从行业来看，山西省内各类消费场景相关物流

需求呈现较快增长态势，如“618消费大促”持续助推线上消费需求。

业务总量指数与新订单指数双双回落。6月份，业务总量指数为51.4%，环比回落0.3个百分点；新订单指数为51.9%，环比回落0.9个百分点。显示出物流市场需求有所减弱，减弱趋势较上月有所收窄。

平均库存量指数回升，库存周转

次数指数回落。6月份，平均库存量指数环比上升2.1个百分点，为51.4%；库存周转次数指数环比回落0.2个百分点，为49.8%。显示出相关企业保管环节延长，流通环节中库存呈上升趋势。

设备利用率指数与从业人员指数双回升。6月份，设备利用率指数为50.6%，较上月回升0.6个百分点；从业

人员指数为51.0%，较上月回升1.2个百分点。反映出相关物流设备利用效率提升，物流相关从业人员需求较稳定。

从后期走势看，业务活动预期指数为51.8%，较上月回落2.4个百分点，处于景气区间。需要注意的是，伴随7月份汛期的到来，局地高温和强降雨过程对物流高效畅通带来一定压力，针对汛期、暑运要做好物流需求引导，通过政策协同和技术赋能巩固物流业平稳运行。

展示产业发展成就 扩大品牌影响力

山西百余家企业亮相第七届中国粮食交易大会

本报讯 (记者 刘自昌)日前，第七届中国粮食交易大会在辽宁沈阳举办。山西省118家粮食全产业链骨干企业组团参展。

据悉，中国粮食交易大会是全国粮食行业展示发展成果、深化产销衔接、促进“产业链、供应链、价值链”三链协同的核心平台。大会在宣传贯彻国家涉粮政策、展示城市良好形象、推动产业升级、促进招商引资等方面发挥着不

可替代的积极作用，为粮食产业蓬勃发展注入了强劲动力。

此次大会以“粮安天下聚合力、产销融通促发展”为主题，创新采用“1+2”模式，即沈阳主会场与盘锦、朝阳两大分会场联动，活动内容丰富多样，包括开幕式、优质粮油产品及技术设备展、招商引资洽谈、粮食专场交易等一系列精彩纷呈的活动，吸引了超过4000家涵盖粮食生产、加工、仓储、物流、贸易等

全产业链企业参展。

山西省组织11个市和神农科技集团等66家企业参加优质粮油产品展，9个市20个脱贫县(区)的52家企业携130多个品种的粮油产品在中国粮食交易大会期间举办的第五届全国脱贫地区优质特色粮油产品展上亮相，忻州、吕梁和长治三市15家杂粮特色企业参加朝阳分会场的杂粮产业高质量发展创新大会。此次展会不仅全方位展示了山西省粮食产业的

发展成就，也为山西省粮食企业扩大交流与合作搭建了桥梁。

山西展馆以“坚持特优战略、唱响山西品牌”为主题，精心打造的“三晋好粮油”展区尤为亮眼。沁州黄小米、龙首山杂粮营养粉、家和、龙谷仓、塬麦面粉、华建、鑫晋商食用植物油等优质产品组团亮相，力求通过大会进一步扩大品牌影响力，提升产品知名度。

据悉，山西省粮油交易中心还利用

线上线下渠道，通过国家粮食交易平

台，在今年3月20日—7月12日期间组织省内的会员企业参与粮食专场交易，总成交数量达50万吨，为山西省粮食产业

高质量发展注入新动能。

展示产业发展成就 扩大品牌影响力

山西百余家企业亮相第七届中国粮食交易大会

本报记者 刘自昌日前，第七届中国粮食交易大会在辽宁沈阳举办。山西省118家粮食全产业链骨干企业组团参展。

据悉，中国粮食交易大会是全国粮食行业展示发展成果、深化产销衔接、促进“产业链、供应链、价值链”三链协同的核心平台。大会在宣传贯彻国家涉粮政策、展示城市良好形象、推动产业升级、促进招商引资等方面发挥着不

可替代的积极作用，为粮食产业蓬勃发展注入了强劲动力。

此次大会以“粮安天下聚合力、产销融通促发展”为主题，创新采用“1+2”模式，即沈阳主会场与盘锦、朝阳两大分会场联动，活动内容丰富多样，包括开幕式、优质粮油产品及技术设备展、招商引资洽谈、粮食专场交易等

全产业链企业参展。

山西省组织11个市和神农科技集团等66家企业参加优质粮油产品展，9个市20个脱贫县(区)的52家企业携130多个品种的粮油产品在中国粮食交易大会期间举办的第五届全国脱贫地区优质特色粮油产品展上亮相，忻州、吕梁和长治三市15家杂粮特色企业参加朝阳分会场的杂粮产业高质量发展创新大会。此次展会不仅全方位展示了山西省粮食产业的

发展成就，也为山西省粮食企业扩大

交流与合作搭建了桥梁。

山西展馆以“坚持特优战略、唱响

山西品牌”为主题，精心打造的“三晋好

粮油”展区尤为亮眼。沁州黄小米、龙首

山杂粮营养粉、家和、龙谷仓、塬麦面

粉、华建、鑫晋商食用植物油等优质产

品组团亮相，力求通过大会进一步扩

大品牌影响力，提升产品知名度。

据悉，山西省粮油交易中心还利用

线上线下渠道，通过国家粮食交易平

台，在今年3月20日—7月12日期间组织

省内的会员企业参与粮食专场交易，总

成交数量达50万吨，为山西省粮食产

业高质量发展注入新动能。

倡议主要包括三个方面，首先是严

格落实食品安全主体责任。全面落实

《食品安全经营企业落实食品安全主体

责任监督管理规定》，严格按照《肉制品

科学来做一个测算，可替代约1亿—1.5亿吨原油生产化学品原料，1亿—1.5亿吨的原油约占我国原油进口量的20%，可以显著降低对外依存度。此外，基于全生命周期理论，与传统石化技术生产化学品相比，废塑料化学循环减碳效果也非常明显，以年处理5000万吨废塑料为例，年减少约2.5亿吨二氧化碳排放。

据揭阳市委副书记、揭阳高新区党工委书记王绍乐表示，将以此为起点，立足“强链、延链、补链”三个方面，进一步厚植揭阳绿色石化产业高质量发展的新优势，努力将其打造成为世界首个塑料化

循环产业基地。

(科技日报)

行业新闻

混合废塑料资源化综合利用项目在广东揭阳成功试产

7月11日，广东揭阳东粤化学20万吨/年混合废塑料资源化综合利用示范性项目在广东揭阳成功试产，所有工艺指标达到预期。该项目采用世界首创的化学循环工艺技术和全球首台套一体化设备，通过深度催化裂解，将低值混合废塑料“一步法”直接转化为高附加值化工原料，可有效解决废塑料污染难题并实现高值回收利用。

塑料是当今社会使用范围最广的材料之一，但容易带来“白色污染”。如何将废塑料回收利用，将其“变废为宝”，当前的主流工艺存在技术瓶颈。

广东东粤化学科技有限公司董事长张新功表示，该项目首创了“一步法”废塑

料化学回收工艺，无需对各类低值混合废塑料进行复杂分选，直接就能将其转化为高附加值化工原料，大大降低了塑料的分选成本，且产品收率高达92%以上。

中国石油大学(华东)化学工程学院原院长杨朝合表示，该项目的成套技术为国际首创，试生产的成功填补了废塑料化学回收的产业化技术空白。这将重塑产业业态，推动石化产业从“依赖