

全面展示全球食品饮料技术
科隆国际食品技术和机械博览会
明年3月在德国举办



调味品讲究创意包装

不仅限于实用功能，推陈出新易受追捧

作为与我们日常生活息息相关的
事物，调味瓶的身影无处不在。但是随
着人们生活水平的提高，调味瓶是设计
不再仅限于实用功能，创意十足的
调味瓶更能收到广大消费者的追捧。
在这个行业竞争激烈的年代，企业
要想一枝独秀，推陈出新无疑是最好
的方式。因为新颖总是大众所乐意看
见的。

去年，在全球最著名的广告创意奖
项——ONESHOWDESIGN 上，欣和企
业成为中国调味品行业包装广告创意
唯一获奖品牌，一时成为聚焦热点。新
颖的包装不仅吸引了消费者的注意力，
更能发扬出企业文化的一种情怀。随着
创意包装的持续盛行，我国先进包装机
械的发展已呈现出生产的高效率化、产
品节能可回收化、高新技术实用化、智
能化的势头，这也应该是我国包装行业
的主流发展方向。

许多调味品的包装有着自身独
有的特点，例如辣椒酱中的翘楚老干妈，
一直以来国内厂家所采用的辣椒酱瓶
包装也都与老干妈所创制的瓶形大同小
异，现在，市场上的辣椒酱瓶几乎都
是清一色的这种样子。而一旦厂家能够

在辣椒酱瓶的包装上有所改进，更加符
合厨房和吃货们的习惯，更加便于烹
饪，那么新的辣椒酱瓶的瓶形，在货架
上将能够迅速抓住消费者的心理。随着
辣椒酱市场的迅速发展，国内辣椒酱瓶
的需求也会快速增长，对于包装以及相
关机械厂家来说，这是一个值得抓住的
机遇。

除辣椒酱外，其他品类的调味品包
装也发生着日新月异的变化。例如万方
腐乳就曾表示，出于健康考虑，已把备受
诟病的含塑化剂胶垫做了改良。而走餐
饮渠道的调味酱企业，则为了方便食
客使用，将易碎的玻璃瓶换成了更易于
使用、方便的材质。同时，更加个性化、
新颖的调味品包装也是层出不穷，像是有
着卡通、蔬菜形状的酱油、番茄酱，在超
市货架上不断呈现。

随着市场需求的多元化，具有安全
性、实用性、新颖性等几大发展趋势的
包装产品，正慢慢取代传统调味品包装
的地位。

在今年举办的中国(国际)调味品及
食品配料博览会(CFE)上，机械设备
一直是竞争非常激烈的一个专区。而这
一专区越来越成为展会亮点，也是源于

最近几年，调味品行业发展迅速，行
业整合加快，许多调味品企业急于进行扩
厂和设备改造，这使得机械设备企业展
商大受欢迎。从以往的展会上可以看
出，调味品机械设备企业的参展，对整个
行业整体生产技术以及包装技术的创
新起到了非常大的推动作用。机械设
备企业在专区上展现调味品行业发
展态势的同时，也是其展示企业文化，实
现交流合作的好机会。

纵观今年的展会情况，包装材料、
包装机械企业明显增多。记者从展会组
委会处了解到，CFE2014 在以调味品作
为主调的基础上，再次设立了机械设备
专区。机械设备企业目前招商火热，达
意隆、青岛义龙、哈尔滨赛德、武汉欧
科、保利嘉利、金瓯酿造、烟台博迈、江
苏迈安德等等，皆是行业内的优秀企
业，目前已报名参展。相信之后还有
更多企业会加入到这一行业盛会中。

调味瓶包装行业面对拥有如此多
的有利条件，讲究创意生产已是必然，
业内专家提醒各大企业主，在一味追求
产品创意新颖的同时，切勿疏忽其最原
始的耐用功能。

(豹王)

2014 KNOWLEGESHARE 共享新知三亚峰会 透视中国饮料市场

市场探索

3月27-28日，2014 KNOWLEGESHARE 共享新知峰会于海南三亚举
行。在为期两天的活动中，中国饮料市
场的挑战与机遇成为与会各方的关注
焦点。

此次活动在海南三亚万丽度假酒
店举办，全球液体包装解决方案供应
商西得乐担任此次活动的主办方，大约有
300名来自供应链各个领域的人士参加
了此次盛会。中国饮料行业协会以及全
球市场和数据专业调查公司尼尔森也
分别派代表参加了此次活动。他们针对
处于快速变化中的中国饮料市场提出
了宝贵且深入的看法和观点。如何应对
快速变化的市场环境成为2014 KNOWLEGESHARE 首日的中心议题之
一，同时还对影响饮料市场的主要驱动
力进行了富有启发性的讨论。

3月27日上午的讨论侧重的内容
相对广泛，下午代表们则进入了分
组讨论环节，主题包括：如何借助自动
化进一步提升生产力；通过更理性的
投资实现更高的效率；如何通过工厂
优化减少生产停机时间；以及含颗粒
产品的整体解决方案。

创新是峰会第二天的主要内容。
在主持人的引导下，与会者将讨论重

点放在如何通过新产品开发、包装设
计、贴标、以及无菌混合和计量方案等
方面的创新，来迎接未来的挑战。

开幕日举办的盛大晚宴成为当天

活动的高潮，为与会者提供了一个相
互认识和了解的平台。大家共同度过了
一个非常愉快的夜晚。

(乐乐)



中辰轻机与恒顺醋业携手 醋灌装步入高速新时代

中辰轻机继与海神黄酒集团、王致和料酒、山西老陈醋集团、会稽山绍兴酒等业内知名调味品公司合作之后，2014年3月，又谱写了调味品市场的新篇章，成功与恒顺醋业签订目前国内速度最快、技术最新的醋灌装核心主机设备。

中国是个美食的国度，醋、料酒等调味品行业发展迅猛，灌装、包装设备的国产化尤为迫切，且行业内一些关键技术急需采用新的创新技术去解决。在这样的背景下，中辰轻机和国内众多知名调味品厂商携手，共担重任，投入巨资研发、制造高速调味品灌装包装设备。基于雄厚的设备设计和制造底蕴，经过几年的努力，中辰轻机已成为国内外调味品行业高端灌装包装设备的客户首选供应商之一。

今年二月，恒顺醋业与中辰轻机经过多轮深层次的技术交流，最终选择中辰轻机作为本次项目的供应商，为其提供生产线上最核心的醋灌装主机设备。中辰轻机为恒顺醋业定制开发的电子阀醋灌装压盖机灌装阀流速快，液位准确，并有效解决了醋的低温灌装泡沫问题；压盖部分采用特制的理盖技术，对特殊的易拉盖适应性极强。

1、灌装设备由100个电子灌装阀组成，产量为30000~36000瓶/时（500ml玻璃瓶）。灌装阀内部结构简单，流速快，无卫生死角，易清洗，电子式气缸开阀，可二次灌装，能有效解决醋灌装的泡沫问题。通过液位校正后的液位一致性极高，整个灌装过程仅校正液位带走少许物料，整机运行回流小，很好的解决了液料外溢、滴漏的问题。根据醋的特性，对回流的醋通过回流罐收集，直接返回灌装缸继续灌装，充分利用物料。

2、传统的醋负压灌装技术，灌装后醋的泡沫很难消除干净，而且在冬天气温低的时候，必须加热到一定温度以上才能灌装。此次中辰轻机采用新型的专利设计，可以高效处理醋灌装气泡的问题，灌装后瓶内无泡沫，而且不受环境温度限制，冬天室温灌装即可，既节约蒸汽耗量，又节能环保。

3、先进的自控技术，两路随动三闭环系统，每个阀能单独控制调整。PLC程序控制，采用了计算机中断技术和状态机原理，容易监控，便于故障分析，用户使用方便。作为中国醋业的龙头企业，恒顺秉承着酱醋生产“管道化、机械化、自动化和流水线”的发展方向，从而确定了该项目的上马。中辰轻机此款高速醋灌装机的研发成功，对于调味品行业的生产设备升级换代，具有重要意义，可以带动整个产业的快速发展，也充分验证了中辰轻机在调味品行业的技术已达到中国乃至世界一流的技术水平。我们有理由相信，对高速调味品行业领域的深入拓展、以及该行业的良好前景将为中辰轻机注入更强劲的生机。

(中辰)

技术升级



通过克朗斯LCS升级，可节约Contiform拉伸吹塑机的功率。

借助升级使成熟技术带来新动力

Contiform 加热炉的克朗斯LCS 加装系统

现有的机器或组件可借助升级达到最新技术水平。即使没有新的投资计划，也能凭借新的部件或扩展显著改善机器的功能、性能和操作性。例如，德国新特劳普林克朗斯股份公司的生命周期服务（LCS）就为Contiform S或H系列吹塑机的加热炉提供了这种可能。在interpack 2014上，克朗斯LCS展示了对加热炉升级的方法及其对预烘加热过程的积极作用。

预烘温度控制的高效率可以立即反映在能源收支上。所以改良加热箱能直接节约加热炉的运行成本。通过升级“能源优化的加热箱”可以更高效地利用反射器辐射，从而改善预烘的热穿透力。其结果是减少能耗10%至15%。如此升级的投资回收期仅为十个月。

另外，经久耐用的组件也有助于确保整条生产线的高效运作。

优化运行的加热链可明显降低维护成本。通过升级“球轴承加热链”（一种运行特性获得改良的加热链），可使维护周期延长约一倍。

通过升级“加热箱可调的辐射器支架”可减小预烘到加热灯之间的距离，因此可快速准确地控制预烘温度并提高加热炉能效。通过这项升级可以简单地让现有加热灯适应新的加热炉标准，并将加热过程中的能耗降低大约10%。

加工各种嘴部几何形状的预烘时，使用可快速更换的夹持器提高加热炉的灵活性。通过升级“可快速更换的五爪夹持器”，更换过程将明显简化，并且无需使用工具。加工各种嘴部几何形状的预烘时，更换夹头的时间可减少40%。这些示例说明如何通过克朗斯LCS升级节约Contiform拉伸吹塑机的功率，以及优化工作条件并加速作业流程。

(朗朗)